

Alapanyag:

Alapanyag

Wetterbest alapanyagokra vonatkozó előírások A felhasznált anyagok rétegenkénti összetétele

A Fényes védőréteggel bevont anyag rétegenkénti összetétele – vastagság > 0,4 mm

1. Polietilén védőréteg 25- 50 mikron *
2. Névleges védőréteg 25 mikron
3. Alapozó jellegű réteg 5 mikron
4. Passzivációs réteg
5. Szervetlen cink védőréteg (Z225 g/m2)
6. Acél mag
7. Szervetlen cink védőréteg (Z225 g/m2)
8. Passzivációs réteg
9. Szerves festék védőréteg (PE) 7 mikron
10. Párásodásgátló bevonat*

A Matt védőréteggel bevont anyag rétegenkénti összetétele – vastagság > 0,4 mm

1. Polietilén védőréteg 25- 50 mikron *
2. Névleges védőréteg 35 mikron
3. Alapozó jellegű réteg 10 mikron
4. Passzivációs réteg
7. Szervetlen cink védőréteg (Z225 g/m2)
6. Acél mag
7. Szervetlen cink védőréteg (Z225 g/m2)
8. Passzivációs réteg
9. Szerves festék védőréteg (PE) 7 mikron
10. Párásodásgátló bevonat*

A NEOMAT 30 típusú védőréteggel bevont anyag rétegenkénti összetétele

1. Polietilén védőréteg 25- 50 mikron *
2. Névleges védőréteg 60 mikron
3. Alapozó jellegű réteg 30 mikron
4. Passzivációs réteg
5. Szervetlen cink védőréteg (Z275 g/m2)
6. Acél mag
7. Szervetlen cink védőréteg (Z275 g/m2)
8. Passzivációs réteg
9. Szerves festék védőréteg (PE) 12 mikron
10. Párásodásgátló bevonat*

A SUPREM 50 típusú védőréteggel bevont anyag rétegenkénti összetétele

1. Polietilén védőréteg 25- 50 mikron *
2. Névleges védőréteg 50 mikron
3. Alapozó jellegű réteg 20 mikron
4. Passzivációs réteg
5. Szervetlen cink védőréteg (Z275 g/m2)
6. Acél mag
7. Szervetlen cink védőréteg (Z275 g/m2)
8. Passzivációs réteg
9. Szerves festék védőréteg 12 mikron
10. Párásodásgátló bevonat*

*(külön kérésre megrendelhető)

